

TITRE PROFESSIONNEL Technicien de Maintenance Industrielle

Domaine : Maintenance du matériel
Durée : 13 ou 14 mois

METIER PREPARE

Technicien.ne de Maintenance du Matériel Roulant





CONDITIONS D'ACCÈS

Prérequis

Niveau de français et mathématiques de classe de 1^{re} ou de fin de BEP ou équivalent.
Pour tous : expérience professionnelle souhaitée, de préférence dans un milieu industriel, technique ou technologique (production ou maintenance industrielle, réparation de véhicules ou d'engins divers, électricité bâtiment ou industrielle).

Dossier de candidature, évaluations, épreuve de connaissances en mathématiques ou en mécanique et électricité, entretien.

DOSSIER DE CANDIDATURE

-  L'examen du dossier de candidature
-  À des tests d'aptitude
-  À un entretien de motivation
-  À une visite médicale

OBJECTIFS

OBJECTIF DU DIPLÔME

Tout mettre en œuvre pour éviter un ralentissement, un dysfonctionnement, une panne : sa mission. Son terrain d'intervention : les circuits de distribution électrique, systèmes de transmissions, composants mécaniques, variateurs de vitesse ...

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées

CONTENU

DURÉE DE LA FORMATION

Le TP Technicien de maintenance industrielle peut se dérouler (en fonction du lieu de formation) sur 13 ou 14 mois.

Formation au Greta : Tous publics

- Nombre d'heures de formation au Greta : 700 H
- Nombre d'heures à l'Université du matériel SNCF : 112 H
- Durée totale de la formation : 812H

Formation au CRP : Public en situation d'handicap

- Nombre d'heures de formation au CRP : 840H
- Nombre d'heures à l'Université du matériel SNCF : 56 H
- Durée totale de la formation : 896 H

CONTENU DE LA FORMATION

En centre de formation

- Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, adaptation du parcours de formation.
- Module 1. Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel : remise en état ou échange fonctionnellement équivalent des éléments d'un équipement industriel : éléments de circuits électriques et pneumatique, éléments d'instrumentation et de régulation d'un procédé industriel simple, éléments d'automatismes.
- Module 2. Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel : remise en état d'un mécanisme d'un équipement industriel - réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme ou d'un sous-ensemble d'un équipement industriel - remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent d'éléments de circuits hydrauliques.
- Module 3. Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé : mise en œuvre d'une méthode pour diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri-technologique – utilisation d'outils d'automatisme comme aide au diagnostic - mise en service d'un équipement industriel).
- Module 4. Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels : rédaction des documents de maintenance (gamme, mode opératoire, fiches de visites) - test de l'instrumentation d'un process - remise en service des équipements pluri technologiques de production.
- Module 5. Réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées : formulations de propositions d'actions d'amélioration continue sur un équipement industriel - réalisation d'une amélioration ou d'une modification technique sur un équipement industriel

EN ENTREPRISE

- Des périodes de formation en Technicentre : Rythme de l'alternance : 2 semaines/2 semaines
- Une formation Métier dispensée à l'Université du Matériel SNCF Voyageurs pour une durée de 56 ou 112H

EXAMEN

En fonction du lieu de formation, les modalités de passage de l'examen peuvent différer : Passage des CCP en cours de formation ou examen final.

L'ensemble des modules (5 au total) permet d'accéder au titre professionnel de niveau IV (bac pro) de technicien/ne de maintenance industrielle.

Des qualifications partielles, sous forme de certificats de compétences professionnelles (CCP) peuvent être obtenues en suivant un ou plusieurs modules :

- CCP - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- CCP - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- CCP - Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé
- CCP - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées.

LES PLUS

- Un accompagnement personnalisé pendant toute la durée de la formation ;
- Une formation Métier facilitant l'insertion professionnelle dès l'obtention du diplôme ;
- Une formation gratuite et rémunérée ;
- Un taux de réussite à l'examen de 100%.

LES LIEUX DE FORMATION

- CRP Jean Pierre Timbaud 60 rue de la République 93100 Montreuil
- GRETA Gpi2d 33 avenue Ledru Rollin 75012 Paris